

## wedi **610** | Kleb- und Dichtstoff

- Elastischer Klebstoff für wedi Bauplatten und Duschen
- Wasserdichte Verklebung



### Allgemeine Produktbeschreibung

---

wedi 610 ist ein vielseitig anwendbarer einkomponentiger Kleb- und Dichtstoff.

### Anwendungsbereiche

---

Spannungsausgleichende Verklebung und Abdichtung von wedi Bauplatten mit unterschiedlichsten Materialien, wie Holz, Glas, Metalle (Alu, Eloxal, Messing, Kupfer), Hart-PVC, Weich-PVC, Ziegel, Fliesen.

### Produkteigenschaften

---

wedi 610 ist wasserbeständig und vulkanisiert mit Luftfeuchtigkeit zu einem elastischen Klebstoff aus. Dieser besitzt eine ausgezeichnete Witterungs- und Chemikalienbeständigkeit.

wedi 610 ist lösemittel-, silicon- und PCP-frei und weist einen geringen Schrumpf auf. Der Kleb- und Dichtstoff ist anstrichverträglich im Sinne der DIN 52452, Teil 4.

### Anforderungen an den Untergrund

---

#### **Verträglichkeit:**

Farben, Lacke, Kunststoffe und andere Beschichtungsmaterialien müssen im Sinne der DIN 52452, Teil I mit wedi 610 verträglich sein und dürfen weder Bitumen oder Teer enthalten.

#### **Reinigung:**

Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, trocken, fett- und staubfrei sein. Jegliche Verunreinigungen, wie Trennmittel, Konservierungsmittel, Fett, Öl, Staub, Wasser, alte Kleb-/Dichtstoffe sowie andere die Haftung beeinträchtigende Stoffe müssen entfernt werden.

### Verarbeitung

---

wedi 610 ist mit Druck auf die Haftfläche gleichmäßig aufzuspritzen. Hierbei eine Dicke des Klebstoffbetts von mindestens 2 mm einhalten, damit der ausgehärtete Klebstoff Bewegungen elastisch aufnehmen kann. Die Zeit bis zur Aushärtung kann durch Feuchtigkeitzufuhr und höhere Temperaturen verkürzt werden. Bei der flächigen Verklebung von dampfdichten Baustoffen sollte der wedi Kleb- und Dichtstoff zur Beschleunigung der Aushärtung befeuchtet werden. Das konkrete Aufbrauchdatum ist dem Gebindeaufdruck zu entnehmen und zu beachten.

## Technische Eigenschaften

Basis	Silanterminierte Polymere, neutral vernetzend
Farbe	hellgrau
Härtungssystem	durch Luftfeuchtigkeit
Standvermögen	standfest, < 2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23)
Spritzmenge	> 100 g/min (DIN 52456 – 6 mm)
Spez.-Gewicht	ca. 1,5 g/cm <sup>3</sup> (DIN 52451-PY)
Hautbildungszeit (+23°C/50%)	ca. 15 min.
Durchhärtung (+23°C/50%)	ca. 3 mm/24 Std.
Volumenänderung	< -3 % (DIN 52451-PY)
Zugfestigkeit (2 mm Film)	ca. 2,5 N/mm <sup>2</sup>
Reißdehnung (2 mm Film)	ca. 400 %
SHORE A-Härte	ca. 55 (DIN 53505, 4 Wochen +23°C/50%)
Max. Bewegungsaufnahme	10 %
Temperaturbeständigkeit	ca. -40°C bis +100°C
Verarbeitungstemperatur	+5°C bis +40°C (Bauteiltemperatur)

## Lieferform

- 310 ml Kartusche
- 20 Stück pro Karton

## Lagerung

Kühl und trocken zwischen +5°C und +25°C lagern. Die Lagerfähigkeit beträgt 9 Monate in ungeöffneten Originalgebinden.

## Sicherheitshinweis

keine